



Ficha Técnica

Equipo de Respaldo de Energía

Switch de Transferencia Estática

# STS 2000 SERIES

# STS 2000 Series

## Switch de Transferencia Estática

Los STS Allsai permiten la transferencia instantánea de fuentes de energía a la carga. De la misma manera se puede decir que es tan rápido que la carga nunca reconoce la transferencia hecha.

### Especificaciones Generales

- ◆ Mayor calidad de la energía.
- ◆ Mejor reducción de ruido.
- ◆ Protección contra apagón de energía.
- ◆ Redundancia de energía.
- ◆ Interruptor estático automático.
- ◆ Monitoreo remoto para fuentes de alimentación de entrada.
- ◆ Fácil transferencia estática y mecánica para fuentes de entrada.
- ◆ Manejo remoto de eventos de energía.
- ◆ Registro de eventos de energía.
- ◆ Corriente de salida con capacidad hasta tp 1000% en corto tiempo.
- ◆ Gabinete tipo Rack de 19”.
- ◆ Opción de intercambio en caliente.
- ◆ Fabricado de acuerdo a la normas EC Directive: EN62310.
- ◆ 10 años de fabricación de repuestos.
- ◆ 2 años de garantía.





# STS Allsai

Ficha Técnica  
Equipo de Respaldo de Energía

STS

MODELO	STS 2032	STS 2063	STS 2120
Corriente Nominal	32A	63A	120A
<b>DATOS ELECTRICOS</b>			
Voltaje de Entrada	220/230/240 VAC 1F + N + T		
Rango de Voltaje de Entrada	180-264 VAC (Fase-Neutro)		
Frecuencia de Entrada	50Hz / 60Hz		
Rango de Frecuencia de Entrada (Ajustable Rango de Operación)	46-54Hz (para 50Hz) — 56-64Hz (para 60Hz)		
Tipo de Transferencia	"Break before make"		
Métodos de Transferencia Disponibles	Automático / Manual / Remoto		
Control de Transferencia	Sincronizado, con retraso ajustable (sin sincronización), Corriente Cero (sin sincronización)		
Tiempo de Transferencia	≤ 4 msec para fuentes sincronizadas, ≤ 10 msec para fuentes sin sincronización		
Tipo de Conmutación	1 fase + conmutación neutra (2 polos)		
Factor de Cresta de Corriente de Salida	3:1		
Sobrecarga Admisible	0-100% continua; 101-150% 1 minuto; 151-200% 10 segundos; > 200% 250 msec		
Protecciones	Protección de cortocircuito y sobrecarga en la salida, protección de sobre temperatura, protección de retroalimentación		
Panel LCD	Estándar		
Comunicación	Estándar RS232; Opcional RS485		
Conexión TCP/IP	Opcional		
Contactos Secos	3 salidas de relés programables		
Capacidad de Corriente de Ruptura	10 kA (SW1, SW2)		
<b>DATOS AMBIENTALES</b>			
Ventilación	Ventilación forzada (Ventiladores en redundancia)		
Dirección de Aire de Ventilación	De adelante hacia atrás		
Temperatura de Operación	0°C - 40°C		
Temperatura de Almacenamiento	-10°C hasta +50°C		
Humedad Relativa	90% máximo (sin condensación)		
Grado de Protección	IP 20		
Estándares	EN 62310-1, EN 62310-2		
Altura Máxima de Operación	1000m		
Ruido Acústico	< 50 dBA		< 52 dBA
<b>DATOS MECANICOS</b>			
Peso	12 kg	13 kg	20 kg
Dimensiones	2U (Rack 19") profundidad = 530mm (intercambiable en caliente = 630mm)		2U (Rack 19") profundidad = 530mm (intercambiable en caliente = 630mm)
Conexión de Cables de Poder	Terminales en Clip (en la parte posterior)		

**CONTACTO**

Consultas, sugerencias o reclamos, por favor comuníquenos a:

[contacto@allsai.com](mailto:contacto@allsai.com)

[america@allsai.com](mailto:america@allsai.com)

[latinoamerica@allsai.com](mailto:latinoamerica@allsai.com)

O visítenos:

[www.allsai.com](http://www.allsai.com)